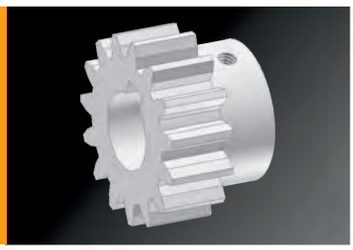
Fertigungsprogramm
SEITZ
CNC
DREHEN
FRÄSEN
ZAHNRAD.COM

Unsere Fachkompetenz steht Ihnen zur Wahl als ...

- Komplett - Service
- in Lohnarbeit

» von A-Z (Bsp. inkl. Materialbeschaffung, Härten, Montage ...) nach Kundenwunsch

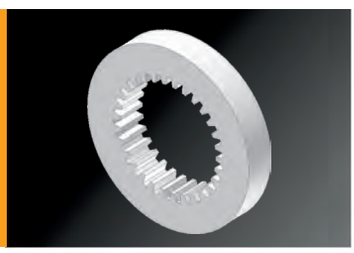
» einzelne Bearbeitungsschritte nach Kundenwunsch



Wälzfräsen

- Schrägstirnräder
- Stirnräder

- Modul 0,5 bis 24, von Ø 10 mm bis Ø 1.100 mm
- Evolventenprofile DIN 5480 und DIN 5482
- Diametral Pitch (DP) Verzahnungen
- Kerbverzahnungen DIN 5481
- Keilwellenprofile DIN 5461 – 5465 und DIN 5471 – 5472, DIN ISO 14, Ø 320 mm, bis Länge 3.150 mm

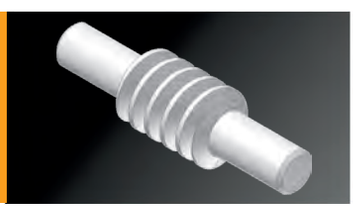


Wälzstossen

- Modul 0,5 bis 16, außen Ø 10 mm bis Ø 1.500 mm,
  innen Ø 10 mm bis Ø 1.400 mm
  Verzahnungslänge 300 mm
- Kerbplanverzahnungen Modul 0,3 bis 3
- Evolventenprofile DIN 5480 und DIN 5482
- Kerbverzahnungen DIN 5481
- Diametral Pitch (DP) Verzahnungen

Kettenräder

- in Zoll (1/4" bis 2") und Millimeterteilung (5 bis 50,8)
- Ø 10 mm bis Ø 1.500 mm

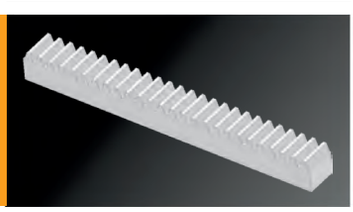


Schnecken

- wirbeln
  Modul 0,8 bis 3
- schleifen der Schneckenflanken
  Modul 0,8 bis 6

Schneckenräder

- Modul 0,8 bis 24, von Ø 10 mm bis Ø 1.100 mm



Zahnstangen

- bis Modul 8 und 2.000 mm Länge

Erodieren

- Verzahnung
- Vierachs-Geometrie
- Nut

- Draht-Erodiermaschine

X = 750
Y = 500
Z = 410
Werkstückgewicht: 3.000 kg

INFO@ZAHNRAD.COM

SEITZ ZAHNRAD.COM

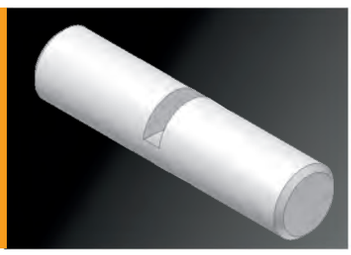
FON 07821 / 9658 - 0

Unsere Fachkompetenz steht Ihnen zur Wahl als ...

- Komplett - Service
- in Lohnarbeit

» von A-Z (Bsp. inkl. Materialbeschaffung, Härten, Montage ...) nach Kundenwunsch

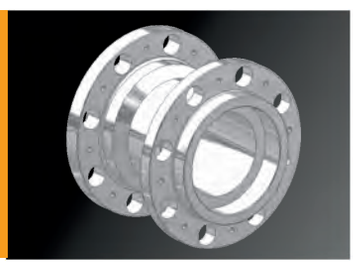
» einzelne Bearbeitungsschritte nach Kundenwunsch



Sägen

- bis Ø 420 mm
- großer Materialvorrat:

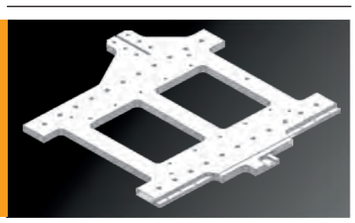
16MnCr5	(1.7131)	15CrNi6	(1.5919)
20MnCr5	(1.7147)	30CrMoV.9	(1.7707)
C45	(1.0503)	34CrAlNi7	(1.8550)
42CrMo4	(1.7225)	X19NiCrMo4	(1.2764)
18CrNiMo 7-6	(1.6587)		



CNC-Drehen

CNC mit 3 Achsen und angetriebenen Werkzeugen
- Ø 10 mm bis Ø 900 mm, Länge 3.000 mm

Konventionell:
- Ø bis 900 mm, Länge 3.500 mm
- Ø bis 1.350 mm, Länge 800 mm
- Ø bis 1.550 mm, Länge 500 mm



CNC-Fräsen

CNC mit bis zu 5 Achsen
- X = 3.000 mm, Y = 800 mm, Z = 800 mm
- X = 2.000 mm, Y = 1.100 mm, Z = 900 mm

Konventionell mit bis zu 5 Achsen
- X = 1.000 mm, Y = 1.000 mm, Z = 1.000

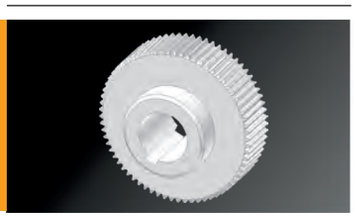
Schleifen

- CNC | konventionell
- Innen | Aussen

Innenschleifen Ø 10 mm bis Ø 1.200 mm, Länge 500 mm

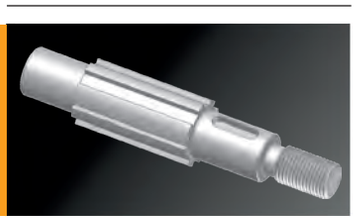
Außenschleifen Ø 5 mm bis Ø 450 mm, Länge 2.400 mm
Ø 500 mm bis Ø 1.500 mm, Länge 400 mm

Flächenschleifen x = 1900 mm y= 750 mm z = 660 mm



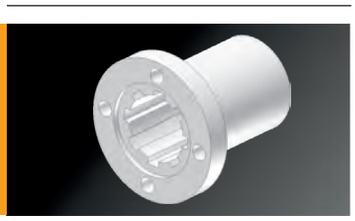
CNC Zahnflanken-schleifen

- von Stirn- und Schraubenrädern (Reishauer, Höfler)
- Modul 0,5 bis 20, Ø 10 mm bis Ø 1.500 mm



Gewinde-schleifen

- bis Ø 310 mm, bis 600 mm Länge
  max. Aufspannlänge = 900 mm



Nut

- räumen
- ziehen (CNC)
- stoßen (CNC)
- erodieren

- Breite von 2 mm bis 85 mm, Länge 540 mm

- ab 0,5 mm | Höhe 420 mm

INFO@ZAHNRAD.COM

SEITZ ZAHNRAD.COM

FON 07821 / 9658 - 0

Unsere Fachkompetenz steht Ihnen zur Wahl als ...

- Komplett - Service
- in Lohnarbeit

Messen/ Lohnmessungen

- **Klingelnberg P40 max. 400 mm**
  Wenzel Messzentrum LH 20/30/15
  Messwege: X = 2.000, Y = 3.000, Z = 1.500 mm
  Rundtisch Ø 1.000 mm, Tragfähigkeit nominell 8 to
  Messen von:
  - Verzahnungen und anderen rotationssymmetrischen Teilen
  - sowie prismatischen Teilen
  - Einzelteilen bis hin zu Serienteilen
  + dazugehörige Prüfprotokolle

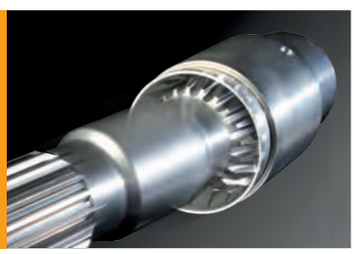
Reparatur service

Getriebe-Instandsetzung
Getriebe-Generalüberholung / -revision
Getriebe-Neuanfertigung (nach Muster + Zeichnung)

Baugruppen / Systemlösungen

Sondergetriebe - nach Zeichnungen oder Muster
- mit Konstruktion + Planung durch seitz engineering

Bau von Stahlwollemaschinen für die Herstellung und Weiterverarbeitung von Stahlwolle und Metallfasern



Bogenzahn-Gelenkwellen

- Ø von 40 mm bis 200 mm, Länge bis 1.500 mm
- extrem hohes Drehmoment
- Achsenneigungen bis 11°

Externe Dienstleistungen

Härten

Einsatz-, Induktions-, Vakuum- und Nitrierhärten, Plasmanitrieren Teniferen, Entspannen, Nitrocarburieren, nicotrieren, Schutzgashärten, Spannungsarm Glühen, Vergüten

Beschichten

Chromoxid, Hartverchromung, CRC Hartbeschichtung, Topochrom, Vernickeln, Brünieren, Verzinken, Eloxieren, Lackieren, TIN-Beschichtung

Prüfverfahren

Schleifbrandprüfung, Rissprüfung, Härteprüfung

ALBERT SEITZ GmbH
Zahnrad- und Getriebebau
Industriestraße 13-15
77948 Friesenheim

Fon 0 78 21 / 96 58 - 0
Fax 0 78 21 / 96 58 - 80
Faxanfrage 0 7821 / 96 58 - 28

info@zahnrad.com
www.zahnrad.com

SEITZ ZAHNRAD.COM